

Elektro-Hochhubwagen 1,25 - 1,6 t



BT staxio

P-Serie

SPE125L

SPE160L



TOYOTA

MATERIAL HANDLING

stronger together

Elektro-Hochhubwagen mit hebbaren Stützarmen

Technische Daten					SPE125L	SPE160L
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BT	BT
	1.2	Typ			SPE125L	SPE160L
	1.3	Antrieb			Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung			Geh	Geh
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1250	1600
		Stützarmhub	Q	kg	1600	2000
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600
	1.8	Lastabstand, Gabelrücken bis Mitte Gabelrollen	x	mm	772	725
	1.9	Radstand	y	mm	1421	1421
Gewicht	2.1	Eigengewicht ohne Batterie		kg	980	1060
	2.2	Achslast mit Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg	530/650/1440	620/630/1830
	2.3	Achslast ohne Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg	390/620/360	390/660/430
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)			Powerfriction/Polyurethan/Polyurethan	
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø 215	Ø 215
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø 125x50	Ø 125x50
	3.4	Räder optional		mm	Ø 85x75	Ø 85x75
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			1x+2/2	1x+2/4
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h_1	mm	1710	1745
	4.3	Freihub	h_2	mm	1240	1240
	4.4	Hub	h_3	mm	2260	2260
		Hubhöhe	h_{23}	mm	2350	2350
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h_4	mm	2870	2900
	4.8	Standhöhe (Plattform Sonderausstattung)	h_7	mm	150	150
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb	h_{14}	mm	1435	1435
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h_{13}	mm	90	90
	4.19	Gesamtlänge	l_1	mm	2027	2068
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l_2	mm	1150	1150
	4.21	Gesamtbreite	b_1	mm	790	790
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	65/180/1150	70/180/1150
	4.25	Maß über Gabel	b_5	mm	570	570
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m_1	mm	50	50
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m_2	mm	50	50
Leistungsdaten	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer *	A_{st}	mm	2293	2341
	4.35	Wenderadius	W_a	mm	1666	1714
	5.1	Fahrgeschwindigkeit, mit/ohne Last		km/h	7,0/8,0	7,0/8,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,17/0,33	0,12/0,24
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,51/0,49	0,35/0,34
Motor	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last ¹⁾		%	12/10	12/10
	5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch	Elektromagnetisch
	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW	1,7	1,7
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 11%		kW	3,0	3,0
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/255-425	24/255-425
Sonstiges	6.5	Batteriegewicht, min.—max		kg	200-250/300-370	200-250/300-370
	8.1	Art der Fahrsteuerung			BT Powerdrive	BT Powerdrive

¹⁾ Gemäß Betriebsstandard gemessen

* Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198

Batterieabhängige Abmessungen

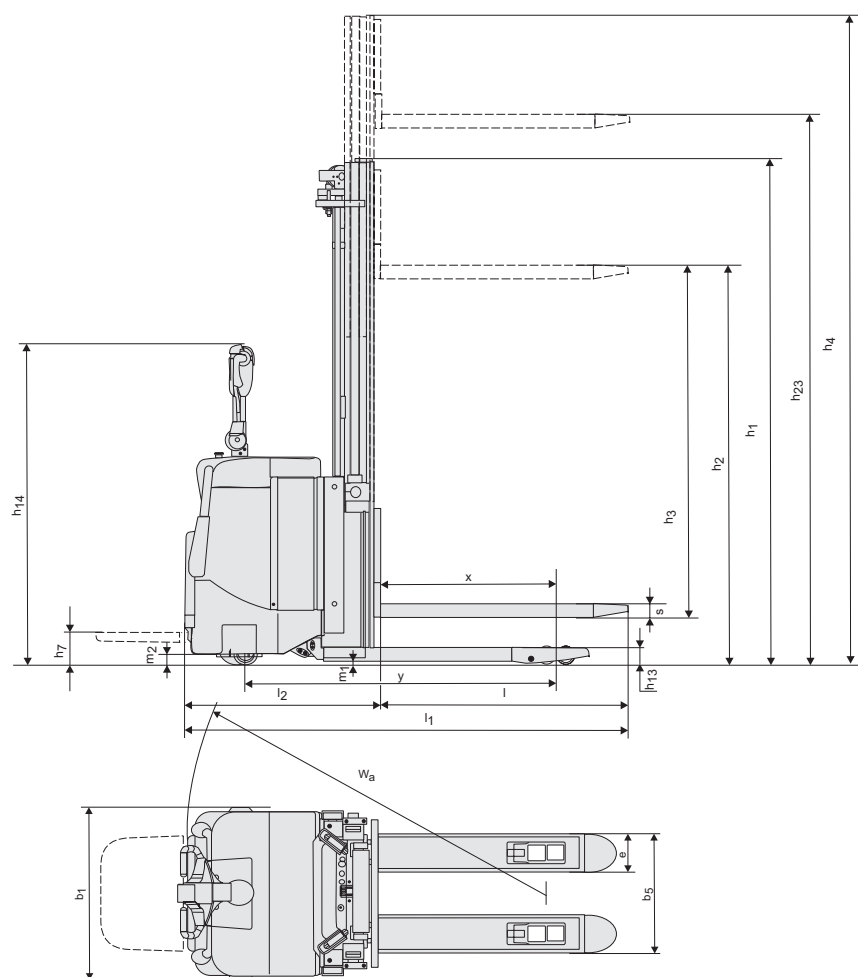
BT staxio

Abmessungen				SPE125L	SPE160L
1.9	Radstand	y	mm	1440	1440
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l_2	mm	877	918
	ohne Plattform		mm	901/1328	948/1375
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs	A_{st}	mm	2293	2341
	ohne Plattform		mm	2323/2725	2371/2773
4.35	Wenderadius	W_a	mm	1666	1714
	ohne Plattform		mm	1696/2123	1744/2171
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/180-440	24/180-440
6.5	Batteriegewicht, min.-max.		kg	200-250/300-370	200-250/300-370

Abmessungen des Hubgerüstes

SPE125L			Duplex Tele			Duplex HiLo					Triplex HiLo					
h_{23}	Hubhöhe ($h_{13}+h_3$)	mm	2350	2800	3350	2350	2900	3350	3750	4150	3350	3750	4150	4500	4800	5400
h_3	Hub	mm	2260	2710	3260	2260	2810	3260	3660	4060	3260	3660	4060	4410	4710	5310
h_1	Höhe Hubgerüst eingefahren	mm	1710	1935	2210	1710	1985	2210	2420	2620	1680	1815	1950	2065	2165	2365
h_2	Freihub	mm	—	—	—	1240	1515	1740	1940	2140	1205	1340	1475	1590	1690	1890
h_4	Höhe Hubgerüst ausgefahren	mm	2870	3320	3870	2870	3420	3870	4280	4680	3875	4275	4675	5025	5325	5925

SPE160L			Duplex Tele					Duplex HiLo					Triplex HiLo					
h_{23}	Hubhöhe ($h_{13}+h_3$)	mm	2350	2900	3350	3750	4150	2350	2900	3350	3750	4150	3350	3750	4150	4400	4800	5400
h_3	Hub	mm	2260	2810	3260	3660	4060	2260	2810	3260	3660	4060	3260	3660	4060	4310	4710	5310
h_1	Höhe Hubgerüst eingefahren	mm	1745	2020	2245	2445	2645	1745	2020	2245	2445	2645	1740	1875	2010	2075	2205	2405
h_2	Freihub	mm	—	—	—	—	—	1240	1515	1740	1940	2140	1114	1248	1382	1465	1598	1798
h_4	Höhe Hubgerüst ausgefahren	mm	2900	3450	3900	4300	4700	2900	3450	3900	4300	4700	4005	4405	4805	5055	5455	6055



Geräteeigenschaften:

- BT Powerdrive
- Elektronische Fingertipp-Tasten
- Elektronische Regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)
- Elektronische Geschwindigkeitsregelung
- Bediener-Sicherheit
- Ablagefächer
- Automatische Abschaltung
- Rangierfunktion "Click-2-Creep"
- Programmierbare Leistungsparameter
- Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten
- Integriertes Ladegerät (optional)
- Sensi-lift
- Klappbare Fahrerplattform
- Toyota I_Site: Flottenmanagementsystem (optional)
- Hydrauliköl für Kühlhauseinsatz (optional)

Die Daten in dieser Broschüre wurden unter unseren Standardtestbedingungen ermittelt und unterliegen den üblichen Toleranzen. Das Betriebsverhalten kann je nach Zustand und tatsächlicher Spezifikation des Staplers, sowie je nach Umgebungseinflüssen variieren. Alle technischen Daten gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung im Sinne der technischen Weiterentwicklung geändert werden. Auskunft erteilt Ihr zuständiger Toyota Partner. Die verwendeten Bilder zeigen die Stapler teilweise mit Sonderausstattungen, die nicht zur Standardausstattung gehören. Stand April 2011