

# Elektro-Niederhubwagen 2,0 t

**BT levio**

*P-Serie*

LPE200



**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING

stronger together

# Elektro-Niederhubwagen mit klappbarer Fahrerplattform

Technische Daten					LPE200 6 km/h	LPE200 Hochleistungsausführung
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BT	BT
	1.2	Typ			LPE200	LPE200
	1.3	Antrieb			Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung			Geh	Geh
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	2000	2000
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	892	892
	1.9	Radstand	y	mm	1313	1345
Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg	405	420
	2.2	Achslast mit Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg	550/410/1640	550/430/1640
	2.3	Achslast ohne Last (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)		kg	350/120/130	350/140/130
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung (Antriebsrad/Stützrollen/Gabelrollen)			Powerfriction/Polyurethan/Polyurethan	
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø 215x70	Ø 215x70
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø 85	Ø 85
	3.4	Räder optional		mm	Ø 125x40	Ø 125x40
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			2-1x/4	2-1x/4
	3.6	Spurweite vorn	b <sub>10</sub>	mm	474	474
	3.7	Spurweite hinten	b <sub>11</sub>	mm	370	370
Grundabmessungen	4.4	Hub	h <sub>3</sub>	mm	120	120
		Hubhöhe	h <sub>23</sub>	mm	205	205
	4.8	Standhöhe	h <sub>7</sub>	mm	150	150
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb, min./max.	h <sub>14</sub>	mm	1035/1370	1035/1370
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h <sub>13</sub>	mm	85	85
	4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub>	mm	1859	1859
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l <sub>2</sub>	mm	677	677
	4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub>	mm	726	726
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	78/180/1150	78/180/1150
	4.25	Maß über Gabel	b <sub>5</sub>	mm	550	550
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub>	mm	30	30
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer *	A <sub>st</sub>	mm	1813	1813
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs *	A <sub>st</sub>	mm	2013	2013	
4.35	Wenderadius	W <sub>a</sub>	mm	1569	1569	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	6,0/6,0	7,5/8,5
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,05/0,07	0,05/0,07
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,08/0,09	0,08/0,09
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	8/18 <sup>1)</sup>	8/18 <sup>1)</sup>
	5.10	Betriebsbremse			Elektrisch	Elektrisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW	1,2	1,7
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW	2,2	2,2
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/240	24/240
	6.5	Batteriegewicht		kg	210	210
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			BT Powerdrive	BT Powerdrive
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053 (am Fahrerohr)		dB(A)	64	61

1) Gemäß Betriebsstandard gemessen

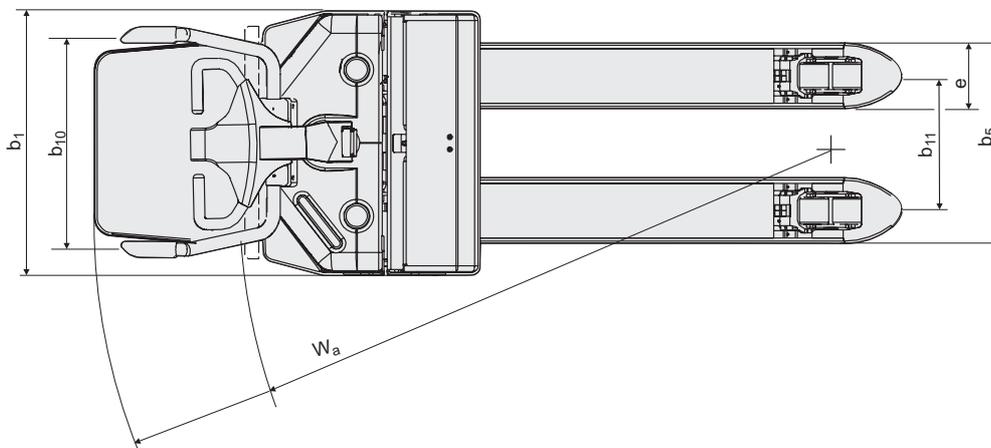
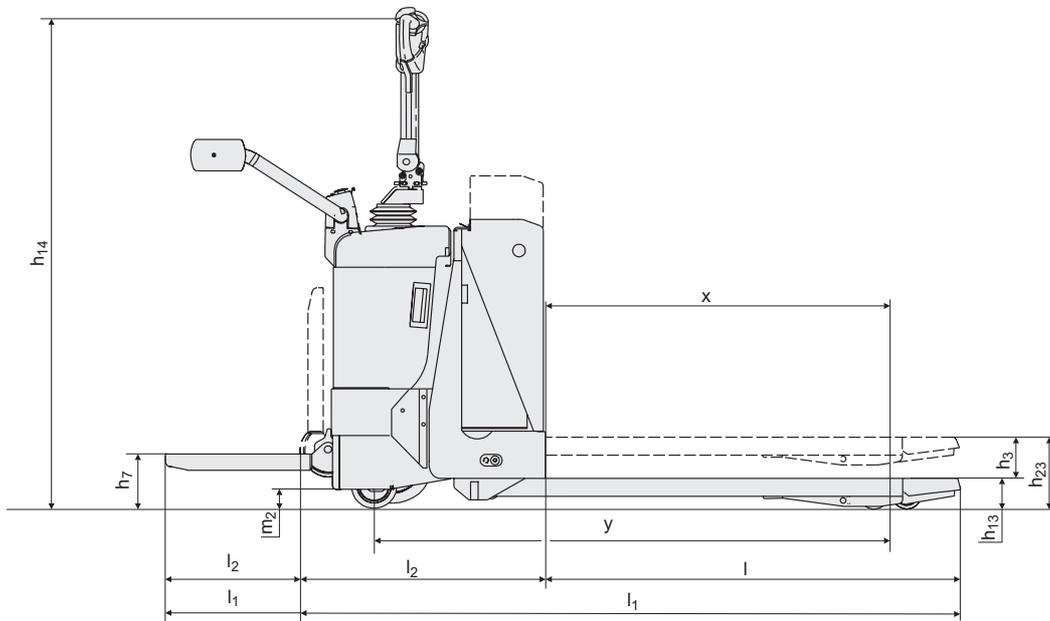
\* Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198

Daten basieren auf Standard Batterieraum, mittelgroß: l = 1150 mm

# Batterieabhängige Abmessungen

# BT levio

Abmessungen		LPE200						
		Batterie- wechsel		nach oben		seitlich		
		Batterieraum		Mittel	Groß	Mittel	Groß	DIN
1.9	Radstand	y	mm	1313	1361	1345	1395	1445
4.20	Länge einschl. Gabelrücken mit Plattform oben/unten	$l_2$	mm	677/1051	725/1099	709/1083	759/1133	809/1183
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs mit Plattform oben/unten	$A_{st}$	mm	2013/2387	2061/2435	2109/2483	2159/2533	2209/2583
4.35	Wenderadius mit Plattform oben/unten	$W_a$	mm	1569/1943	1617/1991	1665/2039	1715/2089	1765/2139
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/180-240	24/280-320	24/210-240	24/280-320	24/240-330
6.5	Batteriegewicht, min.-max.		kg	150/210	200/250	150/210	220/250	210/300



## Geräteeigenschaften:

- BT Powerdrive
- Powertrak Antriebssystem
- Elektronische Fingertipp-Tasten
- Display
- Elektronische Regenerative Bremse (Energierückgewinnung)
- Elektronische Geschwindigkeitsregelung
- Fahrererkennung Plattformschalter
- Seitlicher Batteriewechsel (optional)

Die Daten in dieser Broschüre wurden unter unseren Standardtestbedingungen ermittelt und unterliegen den üblichen Toleranzen. Das Betriebsverhalten kann je nach Zustand und tatsächlicher Spezifikation des Staplers, sowie je nach Umgebungseinflüssen variieren. Alle technischen Daten gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung im Sinne der technischen Weiterentwicklung geändert werden. Auskunfts erteilt Ihr zuständiger Toyota Partner. Die verwendeten Bilder zeigen die Stapler teilweise mit Sonderausstattungen, die nicht zur Standardausstattung gehören. **Stand August 2010**

### **Toyota Material Handling Deutschland GmbH**

Grovestraße 16, 30853 Langenhagen

Tel.: 0511 7262-0, Fax.: 0511 7262-137

E-Mail: [info@de.toyota-industries.eu](mailto:info@de.toyota-industries.eu); <http://www.toyota-forklifts.de>

Kostenfreie Info-Nr. 0800 287827537

